

Rozpis vyřazení stran dle signatur

Zákazník: Digitální reprocentrum

Titul: testovací zakázka na vysvětlení rozpisu signatur, 100 stran

Formát: 148 x 210

	strany	sign.	str	na signaturu	Černota	0
Celkem stran	100	6°	96	str / celou sign.	Barva	100
Stran na signaturu	16	1°	4	str / doplňk. sign.	115gr křída	str
Signatury celkem:		7°				

Základní informace o počtu stran celkem a zvolení základního modulu počtu stran v jednotlivých složkách (signaturách).

Příklad: Technologem firmy Tigris je zvolen základní modul 16 stran na signaturu. Pro pokrytí 100 stran je tedy potřeba 7 signatur, z toho 6 je tvořeno právě 16 stranami a jedna jen 4 stranami. Nestandardní signatutra je zařazena jako předposlení v knize. Takto stanovené pořadí je pro výrobu v tisku i na vazbě závazné.

Tloušťka hřbetu / kontrola: 5,00 5,00

	sign/str	100	str/sign	x	=CMYK	sign
	1°	85	16	x	0,80	mm
	2°	81	4	x	0,20	mm
	3°	65	16	x	0,80	mm
	4°	49	16	x	0,80	mm
	5°	33	16	x	0,80	mm
	6°	17	16	x	0,80	mm
	7°	1	16	x	0,80	mm

Pokyny pro digitální tisk:

- * Tisk archů začíná od 1. strany, po poslední stranu, jako posnášený sled archů za sebou.
- * Vždy lícem nahoru.
- * Poslední strana bloku knihy se tiskne jako poslední a zůstane jako horní arch všech archů knihy.
- * Takto se tisk dodá ke zpracování vazby knihy do Tigrisu.

Tyto podmínky jsou závazné!

Počet stran v dané signatuře (složce).

Číslo vždy první strany na konkrétní signatuře. Tisk archů probíhá v pořadí ve směru šipky. Poslední tiskový arch lícem nahoru tak vstupuje jako první do šicí linky.

Čísla signatur v pořadí, jak probíhá jejich řazení do šicí linky. Šití probíhá v pořadí ve směru šipky, tzn od posledního vytištěného archu.